

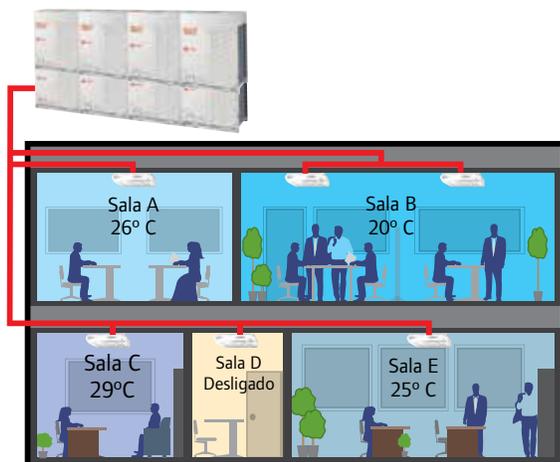


*TVR™ II Soluções
Inteligentes e Flexíveis*



Soluções para um clima ideal

TVR™ II - controle individual e independente por zona



Solução ideal para todo tipo de edificação

É com imenso prazer que apresentamos o novo sistema de condicionamento de ar com fluxo de refrigerante variável TVR™ II representa um sistema modular HVAC projetado para climatizar de forma ideal escritórios, edifícios, condomínios, hotéis, lojas e residências.

TVR™ II faz parte da solução ideal para sistemas de ar condicionado de edificações, proporcionando aos clientes, a sua família e a você um ambiente verdadeiramente confortável.

O sistema TVR™ II proporciona um novo patamar de desempenho que ultrapassa todas as expectativas do usuário, oferecendo alta eficiência energética e confiabilidade.

Para cumprir com os diferentes requisitos de aplicação dos sistemas de ar condicionado, o TVR™ II pode ser aplicado como o sistema principal HVAC em um edifício, ou como sistema complementar de uma instalação HVAC existente.

TVR™ II (Bomba de Calor)

- 220/60/3 380-415/60/3
- Bomba de calor R-410A
- Compressor Scroll DC Inverter
- 5 módulos 86-96-115-140-155 MBh
- Até 4 módulos interligados
- Comprim. Máx. tubulação = 150m
- Temperatura externa Resfriam. -5° a 48°C
- Temperatura externa Aquecim. -20° a 27°C
- Baixo nível de ruído 57 dB(A)

TVR™ II mini

- 208-230/60/1 380-415/60/3
- Bomba de calor R-410A
- Compressor Rotativo DC Inverter
- 3 módulos 40-48-55 MBh
- Até 7 unidades internas
- Comprim. máx. tubulação = 50m
- Temperatura externa Resfriam. -15° a 48°C
- Temperatura externa Aquecim. -15° a 27°C
- Alta eficiência em carga parcial
- Baixo nível de ruído 57 dB(A)

TVR™ II Individual

- 380-415/60/3
- Compressor Scroll DC Inverter
- 2 módulos 180-190-190 MBh
- Até 32 unidades interiores
- Temperatura externa Aquecim. -20° a 21°C
- Temperatura externa Resfriam. -5° a 48°C
- Baixo nível de ruído 63 dB(A)
- Comprim. Máx. tubulação = 150m

Vantagem TVR™ II

- Economia de energia
- Tecnologia DC Inverter
- Refrigerante R410A
- Maior desumidificação
- Controle de temperatura +/- 0,5°C por zona
- Conexão com BACnet® e Modbus
- Aquecimento e resfriamento simultâneos
- Endereçamento Automático das unidades internas
- Pressão estática na unidade externa
- Revezamento das unidades externas
- Seleção do modo prioridade.



Unidades Internas



	7	9	12	15	18	24	27	30	34	38	42	48	55	68	85	95
Unidade de Parede	●	●	●	●	●	●										
Cassete 1 Via		●	●	●	●	●										
Cassete 4 vias-compacto	●	●	●	●												
Cassete 4- vias	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
Cassete 2- vias	●	●	●	●	●	●	●									
Piso-Teto			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Embutir de baixa pressão	●	●	●	●	●											
Embutir de média pressão	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●				
Embutir de alta pressão						●	●	●		●		●	●	●	●	●
100% Ar Externo											●	●		●	●	●

Unidades Externas

	40	48	55	86	96	115	140	155	180	190
Voltagem	●	●	●							
208-230/60/1	●	●	●							
220/60/3				●	●	●	●	●		
380-415/60/3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Novas Características do Sistema

Endereçamento automático das unidades internas

A unidade externa distribui automaticamente os endereços das unidades internas. Não há necessidade de ajuste manual.



Unidade externa com Pressão Estática disponível

De maneira opcional dispomos de motor ventilador externo com

ajuste de pressão estática para diferentes aplicações. É possível configurar as unidades para que disponham de Pressão Estática Externa de até 40Pa.



Novo moto-ventilador DC

Comparado com motores AC convencionais, o motor do ventilador DC da unidade externa oferece uma melhoria

substantial com relação ao seu desempenho energético, especialmente em baixas rotações. Este novo motor do ventilador DC apresenta níveis baixos de ruído durante funcionamento em cargas parciais.



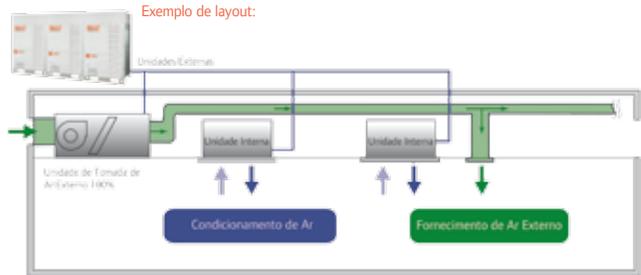


Revezamento das unidades externas

Nos casos onde seja necessária a interligação de condensadoras, o sistema TVR™ II alterna a unidade mestre automaticamente durante o funcionamento, prolongando a vida útil de todo o sistema.

Soluções para Tomada de Ar Externo

- Unidades com 100% de ar externo
- 42 – 95 MBH
- Filtragem – Resfriamento / Aquecimento
- Pressão Estática disponível de até 200 Pa



TVR™ II Controles

Controlador Remoto Individual



TCONTRM05B TCONTKJR12B

Controlador Central



TCONTCCM03 TCONTCCM09A TCONTCCM02A

Controle BMS e Programa de Gerenciamento



TCONTCCM08A

TCONTMODBUS

*para mais informações sobre outros controles TVR™ II entre em contato com um escritório da Trane local.

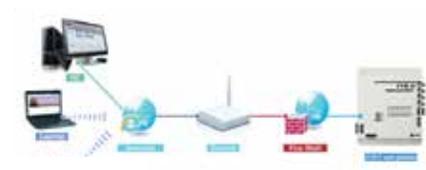
Programa de Gerenciamento



- Modelo: TCONTCNTLS
- Controle de até 1.024 unidades internas
- Compatível com Windows XP e Windows 7
- Relatório detalhado do consumo de energia
- Monitoramento dos sistemas, armazenamento de dados de operação e relatório de alarmes
- Programação
- Códigos de falha
- Bloqueio de funções (modo de operação/ setpoint).

Controle via internet

- Modelo: TCONTWEB01
- Compatível com Windows XP e Windows 7
- Controle de até 16 unidades externas (4 sistemas) e 256 unidades internas
- Controle individual ou por grupo
- Consumo elétrico das unidades externas.



Membro Fundador

A Ingersoll Rand (NYSE:IR) desenvolve tecnologias avançadas que aprimoram a qualidade de vida através das soluções integradas para a criação e manutenção de ambientes seguros, confortáveis e eficientes. Nosso pessoal e nossas marcas incluindo - Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®, trabalham para oferecer qualidade e conforto ambiental em casas e edifícios, proteger alimentos e perecíveis durante o seu transporte, proteger residências e propriedades comerciais, e aumentar a eficiência e a produtividade industrial. As soluções Trane aperfeiçoam o conforto interior e processos industriais com um amplo portfólio de produtos e sistemas energeticamente eficientes para residências, o comércio e a indústria, além de partes e peças, automação predial e serviços.

Para saber mais visite: www.ingersollrand.com e www.trane.com.br

©2014 Trane Todos os direitos reservados
TVR-SLB002A-PB Abril 2014
Substitui TVR-SLB002-PB Agosto 2013

Estamos comprometidos com práticas de impressão ecológica corretas que reduzem o desperdício.



A Trane possui uma política de melhoria contínua de produtos e dados de produtos e reserva-se o direito de alterar projetos e especificações sem prévio aviso